

# Lieferantenselbstauskunft

## Hinweise zur Bearbeitung

Bitte drucken Sie das PDF-Dokument aus und füllen Sie es vollständig aus.

Nach dem Ausfüllen zeichnen Sie die Selbstauskunft mit Firmenstempel ab und senden es an DOLL zurück.

Unternehmensangaben Teil 1		
<b>Adresse</b>	Firma:	
	Anschrift:	
	Land:	Sprache(n):
	Telefon:	Telefax:
	Internet:	E-Mail:
<b>Ansprechpartner</b>	Geschäftsführer:	
	Finanzen:	
	Produktionsleiter:	
	Qualitäts-Beauftragter:	
	deutscher Vertreter:	
<b>Firma</b>	Gesellschaftsform:	Gründungsdatum:
	weitere Produktionsstätten:	
	Eigentümer:	
	Referenzen:	
	Werden Mitbewerber beliefert? Wenn ja, welche? <input type="checkbox"/> ja _____ <input type="checkbox"/> nein	
	geplanter Jahresumsatz [€]:	Exportanteil [%]:
<b>Personal [Anzahl]</b>	Gesamtbeschäftigte:	Konstruktion/Entwicklung:
	Verwaltung:	Produktion:
	Qualitätssicherung:	Werkzeugbau:
<b>Qualitätsmanagement</b>	QM-Handbuch <input type="checkbox"/> vorhanden seit <input type="checkbox"/> z.Z. in Bearbeitung <input type="checkbox"/> nicht vorhanden	
	QM-System ISO 9000 ff. <input type="checkbox"/> zertifiziert seit <input type="checkbox"/> in Planung <input type="checkbox"/> nicht geplant	
	Arbeits- und Verfahrensanweisungen für wichtige Prozesse/Abläufe <input type="checkbox"/> vorhanden <input type="checkbox"/> nicht vorhanden	
	Erfahrung mit Militär-Güteprüfdienst <input type="checkbox"/> vorhanden <input type="checkbox"/> nicht vorhanden	
<b>Warenausgangskontrolle</b>	Führen Sie eine 100 % Prüfung bei der Warenausgangskontrolle durch? <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
<b>Produkthaftpflichtversicherung</b>	ja <input type="checkbox"/>	
	nein <input type="checkbox"/>	
	Versicherungssumme [€]:	

## Lieferantenselbstauskunft

Unternehmensangaben Teil 2		
<b>Produkte / Technologie</b>	Produktpalette:	
	Haupttechnologie:	
	andere Technologien:	
<b>Technische Ausrüstung / Maschinen- park</b>	Anzahl der Maschinen:	Durchschnittsalter der Maschinen:
	Metall- Bearbeitungsverfahren: <input type="checkbox"/> Sandstrahlen <input type="checkbox"/> Brennschneiden <input type="checkbox"/> Kanten <input type="checkbox"/> Stanzen <input type="checkbox"/> Sonstige Verfahren: <input type="checkbox"/> Sägen <input type="checkbox"/> Laserschneiden <input type="checkbox"/> Schneiden (Schlagschere) <input type="checkbox"/> Zerspanen (Drehen, Fräsen)	
<b>Schweiß- technik</b>	Schweißverfahren:	
	Schweiß-Zertifikate:	
	Schweißerprüfungen:	
	Geschweißte Werkstoffe:	
	Schweißnahtprüfung:	
	Schweißaufsicht:	
<b>Lackiertechnik</b>	<input type="checkbox"/> Lackieren möglich <input type="checkbox"/> Lackieren nicht möglich	
	Größe der Lackieranlage:	
	Vorbehandlungsverfahren:	
	Lackierverfahren:	
	Einrichtungen für die Trocknung:	